**说明书封底**

**耿力GLZ-14C联合上料机**

**远控振动器按钮设备使用说明及注意事项**

**1. 操作说明**

**1.1 振动器远程控制按钮**

远程控制振动器按钮有两个（见

图-2）所示，举升料斗按钮控制举升

料斗的震动器，上料斗按钮控制上料

斗的3个振动器。

图-2 振动器远程控制按钮

**1.2 操作台按钮**

操作台-B

图-3 操作台按钮示意图

**1.3 脚踏位置**

操作台-A

图-4 脚踏位置示意图

**1.4 变速箱档位图**

变速箱档位示意图

图-5 变速箱档位示意图

**1.5 电控箱面板按钮布置**

****

图-6 电控箱面板布置图

电控箱面板布置图中每个数字按钮代表的操作功能如下：

0-电源指示 1-油泵指示 2-喷浆1指示 3-喷浆2指示

4-油泵启动 5-喷浆1启动 6-喷浆2启动， 7-急停

8-油泵停止 9-喷浆1停止 10-喷浆2停止

**1.6远程控制面板操作按钮**

图-7 远程控制盒面板布置图

远程控制盒位于机器左侧后方立柱上，远程控制三台喷浆机的启动和停止，如图-7所示，图中每个数字代表的按钮功能如下：

1-喷浆1启动 2-喷浆1停止 3-喷浆2启动 4-喷浆2停止

**1.7 举升料斗、上料斗和支腿控制位置**

举升料斗、上料斗和支腿通过多路阀的操纵手柄控制上升下降（见 图-8）所示。操作举升料斗、上料斗换向阀手柄，可使举升料斗、上料斗上升下降，手柄向前推举升料斗、上料斗上升，手柄向后拉举升料斗、上料斗下降，手柄位于中位时是锁定状态；通过操作支腿换向阀手柄，可使4个支腿上升下降，手柄向前推支腿上升，手柄向后拉支腿下降，手柄位于中位时是锁定状态。实际手柄操作功能以多路阀下方指示标志为准。

多路阀操纵杆-B(临时)

图-8 上料斗和支腿控制换向阀手柄

**1.8 风路阀门及震动器阀门的位置**

喷浆机组的风压的大小由喷浆机（1）阀门和喷浆机（2）阀门控制；喷浆机组筛网振动器分别是由喷浆机（1）筛网振动器阀门和喷浆机（2）筛网振动器阀门控制；速凝剂料斗振动器由速凝剂料斗振动器阀门控制（见 图-9）所示。

****

图-9 风路阀门及震动器阀门位置示意图

**2. 操作方法**

**2.1 机器行走、停止操作方法**

* 首先检查变速箱档位是否在空挡上；
* 开启操作台上的电源总开关，将钥匙转到启动位置，按下一键启动按钮，即可启动发动机；
* 停机时，只需拉动熄火拉线即可停机，柴油机停止工作或整机不使用时，应将总电源开关处于断开位置。

**2.2 电机相序错误检查方法**

接通电源后，首先应检查相序，看电机转向是否正确。

检查方法是：启动一下电机，然后立刻停止，看干喷机转子体旋转方向是否与标定方向一致，若不一致，则说明相序不对（相序相反会损坏油泵），需要倒一下相序才能进行操作。

注意：本机内部电机相序已调整好，调整相序请在输入端进行。

**2.3 上料斗料口开合操作方法**

上料斗料口开合大小是通过左、右侧手柄摆动控制下料口的大小（见 图-10）。每个料口对应一个手柄，左侧手柄（1）控制喷浆机（1）料口开合大小；右侧手柄（2）控制喷浆机（2）的料口开合大小。

**2.4 速凝剂下料口开合操作方法**

速凝剂下料口开合大小是通过转动摇臂手柄来控制料口的大小（见 图-11），顺时针转动，料口打开，逆时针转动，料口关闭。

****

图-10 上料斗下料口控制手柄

****

图-11 速凝剂下料口控制摇臂